

**Tárgytematika**  
**Programozható vezérlőrendszerek**  
**NGM\_AU022\_1**

**Tárgyfelelős neve:** dr. Hodossy László

**Félév:** 2015/16/1

**Beszámolási forma:** Vizsga

**Tárgy heti óraszám:** 2/2/1

**Tárgy féléves óraszám:** 0/0/0

---

**OKTATÁS CÉLJA**

*A tárgy célja a programozható ipari vezérlő rendszerek tulajdonságainak áttekintése, hálózatba kötési lehetőségeinek bemutatása, illetve a folyamatmegjelenítő eszközök bemutatása. A tárgy épít a PLC programozási ismeretekre.*

---

**TANTÁRGY TARTALMA**

A tananyag főbb részei:

*1-3. Programozható vezérlő rendszereke általános áttekintése*

*4-5. Alkalmazott hardver és szoftver eszközök bemutatás*

*6-7. Kommunikációs eszközök és a hálózatba foglalás lehetőségeinek bemutatása*

*7-10. Szabályozástechnika PLC-vel*

*11-14. Folyamatmegjelenítők osztályozása, SCADA rendszerek.*

---

**SZÁMONKÉRÉSI ÉS ÉRTÉKELÉSI RENDSZERE**

A félév aláírással és vizsgával zárul.

A félév során 1 db zárthelyi írására kerül sor (12. hét, pótzárthelyi: 13. hét), továbbá 2 db projekt feladatot kell megoldani.

A zárthelyit és a 2 projekt feladatot legalább elégséges szinten kell teljesíteni. A 3 jegy alapján megajánlott jegy adható.

---

**KÖTELEZŐ IRODALOM**

[Hans Berger](#): Automating with SIMATIC - John Wiley & Sons, 2011 szept. 22 - 264 oldal ISBN-3895783331

[Kevin Collins](#): Plc Programming for Industrial Automation, 2007 - 140 oldal - ISBN-1846855985

[Lukas Jansen](#): Automatisieren, überwachen und steuern von zentralen Verpressanlagen mittels einer IEC-61131 konformen Steuerung und Simatic WinCC - ISBN-3842806531