

## **Tárgytematika**

### **Szerszámanyagok és hőkezelésük**

**NGB\_AJ026\_2**

**Tárgyfelelős neve:** dr. Dogossy Gábor

**Félév:** 2014/15/1

**Beszámolási forma:** Folyamatos számonkérés

**Tárgy heti óraszám:** 0/2/0

**Tárgy féléves óraszám:** 0/0/0

---

#### **OKTATÁS CÉLJA**

Az eddig tanult anyagismeret, anyagvizsgálat, anyag feldolgozási technológiák, valamint a kapcsolódó tárgyak ismereteinek felhasználásával megismerni a különböző megmunkálási technológiáknál alkalmazható szerszámok:

- anyagait,
  - hőkezelésüket
  - a szerszám választás szempontjait
- 

#### **TANTÁRGY TARTALMA**

Anyagválasztó programok ismertetése, bemutatása, egy bemutató feladaton keresztül. Projekt feladat kiadása, majd folyamatos konzultáció.

---

#### **SZÁMONKÉRÉSI ÉS ÉRTÉKELÉSI RENDSZERE**

Aláírás feltétele:

- a feladat határidőre történő beadása

Értékelés módja: folyamatos számonkérés

- maximum 30 pont a beadott feladatra

- maximum 20 pont a feladat szóbeli bemutatása (6-10 perc, létszámtól függően)

- az értékelés a kettő összesített pontszáma alapján következő módon:

0-49% elégtelen (1)

50-64% elégséges (2)

65-79% közepes (3)

80-89% jó (4)

90-100% jeles (5)

---

#### **KÖTELEZŐ IRODALOM**

Kötelező irodalom:

- Csizmazia Ferencné dr.: Szerszámanyagok és kezelésük (letölthető jegyzet)

Ajánlott irodalom:

- Dr. Artinger István: Szerszámacélok és hőkezelésük, Műszaki Könyvkiadó

- Dr. Pálmai Zoltán- Dévényi Miklós- Szőnyi Gábor: Szerszámanyagok, Magyar Vas-és Acélipari Egyesülés és Műszaki Könyvkiadó