

Tárgytematika

Szerszámanyagok és hőkezelésük

NGB_AJ026_1

Tárgyfelelős neve: dr. Dogossy Gábor

Félév: 2013/14/2

Beszámolási forma: Folyamatos számonkérés

Tárgy heti óraszám: 0/2/0

Tárgy féléves óraszám: 0/0/0

OKTATÁS CÉLJA

Az eddig tanult anyagismeret, anyagvizsgálat, anyag feldolgozási technológiák, valamint a kapcsolódó tárgyak ismereteinek felhasználásával megismerni a különböző megmunkálási technológiáknál alkalmazható szerszámok:

- anyagait,
- hőkezelésüket
- a szerszám választás szempontjait

TANTÁRGY TARTALMA

Okt. hét	Előadás
1.	Tantárgyi követelmények, ütemterv ismertetése. A szerszámtípusok és igénybevételek.
2.	Ötvözők hatása a szerszámanyagok tulajdonságaira.
3.	A szerszámanyagok és jellemzőik I. (szerszámacélok, gyorsacélok)
4.	A szerszámanyagok és jellemzőik II. (keményfémek, kerámiák, kompozitok, bevonatos szerszámanyagok)
5.	-----
6.	-----
7.	<i>I. zárthelyi dolgozat</i>
8.	Porkohászat, porkohászati gyorsacélok.
9.	Hőkezelés I.
10.	Hőkezelés II.
11.	-----
12.	Felületkezelés, bevonatolási módszerek.

13.	<i>II. zárthelyi dolgozat</i>
14.	<i>Feladatok értékelése</i>

SZÁMONKÉRÉSI ÉS ÉRTÉKELÉSI RENDSZERE

A félév folyamán elérheti pontszámok:

- zárthelyi dolgozatok: 2x15 pont
- irodalmi összefoglaló: 20 pont

Az elégséges osztályzat feltétele a zárthelyi dolgozatok mindegyikének legalább 40 %-os teljesítése (6 pont), továbbá a feladat elkészítése.

Az elért pontszámok alapján az alábbi osztályzatok adhatók:

Pontszámok	Osztályzat
0 - 24	Elégtelen
25- 31	Elégséges
32- 38	Közepes
39- 45	Jó
46- 50	jeles

KÖTELEZŐ IRODALOM

Kötelező irodalom:

- Csizmazia Ferencné dr.: Szerszámanyagok és kezelésük (letölthető jegyzet)

Ajánlott irodalom:

- Dr. Artinger István: Szerszámacélok és hőkezelésük, Műszaki Könyvkiadó
- Dr. Pálmai Zoltán- Dévényi Miklós- Szőnyi Gábor: Szerszámanyagok, Magyar Vas-és Acélipari Egyesülés és Műszaki Könyvkiadó