

Tárgytematika

Szerszámanyagok és hőkezelésük

NGB_AJ026_1

Tárgyfelelős neve: dr. Dogossy Gábor

Félév: 2011/12/2

Beszámolási forma: Folyamatos számonkérés

Tárgy heti óraszám: 0/2/0

Tárgy féléves óraszám: 0/0/0

OKTATÁS CÉLJA

Az eddig tanult anyagismeret, anyagvizsgálat, anyag feldolgozási technológiák, valamint a kapcsolódó tárgyak ismereteinek felhasználásával megismerni a különböző megmunkálási technológiáknál alkalmazható szerszámok:

- anyagait,
- hőkezelésüket
- a szerszám választás szempontjait

TANTÁRGY TARTALMA

Okt.

hét Oktatási anyag

1. Tantárgyi követelmények, ütemterv ismertetése. A szerszámtípusok és igénybevételek.
2. A szerszámanyagok és jellemzőik. Szerszámacélok (ötvöztelen és ötvözött szerszámacélok)
3. Gyorsacélok. Keményfémek, kerámiák.
4. Szuperkemény szerszámanyagok. Kompozitok. Bevonatos szerszámanyagok.
5. Az acélok gyártásának áttekintése. Szerszámacélok kezelése vákuummal és átolvasztással.
6. -----
7. I. zárthelyi dolgozat
8. Porkohászat, porkohászati gyorsacélok.
9. A szerszámacélok hőkezelése.
10. Gyorsacélok hőkezelése
11. Felületkezelés, bevonatolási módszerek
12. A szerszámanyagok összehasonlítása, a kiválasztás szempontjai.
13. II. zárthelyi dolgozat
14. Feladatok értékelése

SZÁMONKÉRÉSI ÉS ÉRTÉKELÉSI RENDSZERE

A félév folyamán elérheti pontszámok:

- zárthelyi dolgozatok: 2x35 pont
- irodalmi összefoglaló: 30 pont

Az elégséges osztályzat feltétele a zárthelyi dolgozatok mindegyikének legalább 40 %-os teljesítése (14 pont), továbbá

a feladat elkészítése.

Az elért pontszámok alapján az alábbi osztályzatok adhatók:

Pontszámok	Osztályzat
0 - 50	Elégtelen
51 - 59	Elégséges
60 - 69	Közepes
70 - 79	Jó
80 - 100	jeles

KÖTELEZŐ IRODALOM

Kötelező irodalom:

- Csizmazia Ferencné dr.: Szerszámanyagok és kezelésük (letölthető jegyzet)

Ajánlott irodalom:

- Dr. Artinger István: Szerszámacélok és hőkezelésük, Műszaki Könyvkiadó
- Dr. Pálmai Zoltán- Dévényi Miklós- Szőnyi Gábor: Szerszámanyagok, Magyar Vas-és Acélipari Egyesülés és Műszaki Könyvkiadó