

Tárgytematika

CAD/CAM/CIM

NGB_AJ014_1

Tárgyfelelős neve: Hatos István

Félév: 2012/13/1

Beszámolási forma: Folyamatos számonkérés

Tárgy heti óraszám: 2/0/0

Tárgy féléves óraszám: 0/0/0

OKTATÁS CÉLJA

A tantárgy célja:

A gépész szakmai törzsanyag, illetve a CAD alkalmazás tantárgyak kiegészítéseként a hallgatóknak speciális szakirányú ismereteket adni, illetve megszerzett ismereteket, jártasságokat kiegészíteni, továbbfejleszteni, az automatizált műszaki tervezés, a számítógéppel segített megmunkálás területén. Az említett területeken legyenek képesek a hallgatók a járműiparban használatos egy – egy csúcscategóriás szoftver használatára.

A félév során a hallgatók megismerik a korszerű számítógépes szerszámgépek felépítését. Elsajátítják a számítógéppel segített forgácsoló megmunkálások tervezését (előgyártmány létrehozás, szerszám modellezés, szerszám-pálya generálás, NC kód készítés, dokumentáció). Megismerik a gyors prototípus gyártó eljárásokat

TANTÁRGY TARTALMA

Tantárgyi jellemzők:

Előtanulmányi feltételek: NGB_aj013_2 - CAD alkalmazás

Félévi követelmény: folyamatos számonkérés (4 kredit)

Tervezett hallgatói terhelés: 2 óra/hét

SZÁMONKÉRÉSI ÉS ÉRTÉKELÉSI RENDSZERE

A hallgatók a félév során a CAM szoftver használatának begyakorlására **1 db. Önálló házi feladatot** készítenek el a gyakorlatvezető által kijelölt típusú alkatrészen. A házi feladat beadásához szükséges tartalmi és formai követelmények kiadáskor kerülnek ismertetésre, teljesítésével megszerezhető maximális pontszám: **40 pont**.

A határidőn túl leadott feladatok pontszámát 50%-os pontszámmal értékeljük.

A félév végén a hallgatók számot adnak CAM használatában szerzett jártasságukról. Max. pontszám: **20 pont**

Követelmény, a félév teljesítésének feltételei:

- A félév teljesítésének feltételei:
 - a gyakorlatokon való részvétel (min. a gyakorlatok 70%-án)
 - a CAM jártasságra szerzett **min. 10 pont**
 - házi feladat leadása **min. 20 pont**
- A félév végén a hallgatók **egy darab zárthelyi dolgozatot** írnak az előadáson elhangzott és a kötelező irodalomban szereplő tananyagból. A zárthelyin elérhető maximális pontszám: **40 pont (min. 20 pont)**

· Ha a zárthelyi dolgozat pontszáma nem éri el a minimum szintet(20 pont), vagy ha a hallgató javítani szeretne az érdemjegyén, a vizsgaidőszak első hetében lehetőség van pótzárthelyi megírására. A pótzárthelyi helye és időpontja a zárthelyi megírását követően kerül kihirdetésre.

A fentiekben nem érintett kérdésekben értelemszerűen a **Tanulmányi- és Vizsgaszabályzat**-ban leírtak szerint járunk el. A vizsgaidőszakban ismétlődő vizsga jelleggel nyílik mód az elégtelen eredmény javítására.

Értékelés módja: A jegy megállapítása: a félév során szerzett pontok összegzésével

A félévi jegy pontszámhatárai:	
Jeles	87 pont felett
Jó	75...és... 86 pont között
közepes	63...és... 74 pont között
elégséges	51...és... 62 pont között
elégtelen	0...és... 50 pont között

KÖTELEZŐ IRODALOM

Mátyási Gyula,Sági György: Számítógéppel támogatott technológiák - CNC, CAD/CAM Műszaki kiadó, 2007

Előadásvázlatok