

## Tárgytematika / Course Description

### Megmunkálási technológiák

NGB\_AJ003\_2

Tárgyfelelős neve /

Teacher's name: dr. Dogossy Gábor

Félév / Semester: 2019/20/1

Beszámolási forma /

Assesment: Vizsga

Tárgy heti óraszám /

Teaching hours(week): 2/2/0

Tárgy féléves óraszám /

Teaching hours(sem.): 0/0/0

### OKTATÁS CÉLJA / AIM OF THE COURSE

A gépiparban elterjedt technológiai eljárások és azok gépeinek, továbbá a művelet tervezés módszerének bemutatásával megalapozni a törzsanyagban és a differenciált szakmai modulban szerepeltetett tantárgyakat.

### TANTÁRGY TARTALMA / DESCRIPTION

Fejlődési trendek, a gépgyártástechnológia modellje, fogalma, MKGSI rendszer. Gyártási főfolyamatok és segédfolyamatok, a gyártás tömegszerűsége, gyártási módok. Forgácsoló szerszámgépek kinematikai, szerkezeti felépítése. Forgácsolási alapfogalmak. Szerszámok, szerszám- és segédanyagok. A forgácsolás folyamata, szerszámelhasználódás, szerszámok éltartama. Forgácsoló megmunkálások; esztergálás, fúrás, marás, gyalulás, vésés, abrazív eljárások, fogazási technológiák. Különleges megmunkálások; szikraforgácsolás, elektrokémiai-, lézer-, UP-megmunkálás, nagysebességű megmunkálás (HSC), keménymegmunkálások, minimálkenés. Gyártási folyamatok automatizálása. Gyártócellák, gyártórendszerek, CIM. Művelettervezés és dokumentumai.

### SZÁMONKÉRÉSI ÉS ÉRTÉKELÉSI RENDSZERE / ASSESSMENT'S METHOD

- A vizsgajegy megállapításánál a félévközi munka értékelésére kapott összes pontszám és a vizsgaidőszakban írt vizsgadolgozat eredményének összegét vesszük figyelembe. A vizsgadolgozat maximális pontszáma 64 pont, a vizsgajegy elégtelen, ha a vizsgadolgozat pontszáma nem éri el a 30 pontot.

**A vizsgajegy pontszámhatárai: félévközi+ vizsgadolgozat**

jéles	87 p. felett
jó	75 p. és 86 p. között
közepes	63 p. és 74 p. között
elégséges	51 p. és 62 p. között
elégtelen	0 p. és 50 p. között

### KÖTELEZŐ IRODALOM / OBLIGATORY MATERIAL

Dr. Horváth Mátyás- Dr. Markos Sándor: Gépgyártástechnológia Műegyetemi Kiadó.

