

## Tárgytematika

### Megmunkálási technológiák

NGB\_AJ003\_1

**Tárgyfelelős neve:** dr. Dogossy Gábor

**Félév:** 2014/15/1

**Beszámolási forma:** Vizsga

**Tárgy heti óraszám:** 2/2/2

**Tárgy féléves óraszám:** 0/0/0

#### OKTATÁS CÉLJA

A különböző gyártástechnológiák megismerése, az elsődleges alakadási eljárásoktól kezdve a másodlagos alakadási eljárásokig. Az összes forgácsolás nélküli alakítás megismerése, bemutatása. A tárgy a különböző fémek feldolgozásával foglalkozik.

#### TANTÁRGY TARTALMA

Nyersvas, és acélgártás, a szennyezők hatása, az acél tulajdonságaira. Nem vas fémek gyártása. Fémek primer öntése, öntészeti eljárások. Képlékeny alakítás alapjai, meleg térfogat alakítási eljárások. Hideg térfogat alakítási eljárások. Lemezalakítások. Kerámiák feldolgozása, porkohászat. Kötési eljárások, ragasztás, forrasztás, mechanikus kötések. Hegesztés alapjai, sajtoló hegesztési eljárások. Ömlesztő hegesztési eljárások.

#### SZÁMONKÉRÉSI ÉS ÉRTÉKELÉSI RENDSZERE

Vizsgára bocsátás feltétele:

- laboratóriumi gyakorlat teljesítése
- CV-s kurzus esetén aláírás megléte

Értékelés módja: vizsgán elért eredményekből

- 0-49% elégtelen (1)
- 50-64% elégséges (2)
- 65-79% közepes (3)
- 80-89% jó (4)
- 90-100% jeles (5)

A vizsga két részből áll: **teszt és kifejtős, mindkét részből el kell érni, a minimumot (50%)!**

#### KÖTELEZŐ IRODALOM

Kötelező irodalom:

- o Dr. Czinege Imre: Gyártási folyamatok (2004, Universitas Győr Kht)
- o Bagyinszki Gyula, Czinege Imre: Fémek gyártási eljárásai HEFOP jegyzet, letölthető, a jegyzet.sze.hu oldalról:

Ajánlott irodalom:

- o Dr. Bagyinszki Gyula- Dr. Kovács Mihály: Gépipari alapanyagok és félkészgyártmányok GYÁRTÁSISMERET (TM-21013/2 Nemzeti Tankönyvkiadó. Tankönyvmester Kiadó 2002)