

## **Tárgytematika**

### **Megmunkálási technológiák**

**NGB\_AJ003\_1**

**Tárgyfelelős neve:** dr. Dogossy Gábor

**Félév:** 2012/13/1

**Beszámolási forma:** Vizsga

**Tárgy heti óraszám:** 2/2/2

**Tárgy féléves óraszám:** 0/0/0

---

### **OKTATÁS CÉLJA**

A különböző gyártástechnológiák megismerése, az elsődleges alakadási eljárásoktól kezdve a másodlagos alakadási eljárásokig. Az összes forgácsolás nélküli alakítás megismerése, bemutatása. A tárgy a különböző fémek feldolgozásával foglalkozik.

---

### **TANTÁRGY TARTALMA**

1. Bevezető foglalkozás
2. Nyersvas, és acélgártás, a szennyezők hatása, az acél tulajdonságaira
3. Nem vas fémek gyártása
4. Fémek primer öntése, öntészeti eljárások 1.
5. Öntészeti eljárások 2.
6. Képlékeny alakítás alapjai, meleg térfogat alakítási eljárások
7. Hideg térfogat alakítási eljárások
8. Lemezalakítások
9. Kerámiák feldolgozása, porkohászat
10. Kötési eljárások, ragasztás, forrasztás, mechanikus kötések
11. Hegesztés alapjai, sajtoló hegesztési eljárások
12. Ömlesztő hegesztési eljárások
13. -----
14. Összefoglalás

---

### **SZÁMONKÉRÉSI ÉS ÉRTÉKELÉSI RENDSZERE**

Vizsgára bocsátás feltétele: laboratóriumi gyakorlat teljesítése (labor beugró legalább 50%)

Értékelés módja: vizsgán elért eredményekből

0-40% elégtelen (1)

41-60% elégséges (2)

61-75% közepes (3)

76-90% jó (4)

91-100% jeles (5)

---

### **KÖTELEZŐ IRODALOM**

Kötelező irodalom:

- o Dr. Czinege Imre: Gyártási folyamatok (2004, Universitas Győr Kht)
- o Bagyinszki Gyula, Czinege Imre: Fémek gyártási eljárásai HEFOP jegyzet, letölthető, a jegyzet.sze.hu oldalról:

Ajánlott irodalom:

- o Dr. Bagyinszki Gyula- Dr. Kovács Mihály: Gépipari alapanyagok és félkészgyártmányok GYÁRTÁSISMERET (TM-21013/2 Nemzeti Tankönyvkiadó. Tankönyvmester Kiadó 2002)