

## Tárgytematika

### CAD/CAM/CIM

LGM\_AJ114\_1

**Tárgyfelelős neve:** Hatos István

**Félév:** 2014/15/1

**Beszámolási forma:** Folyamatos számonkérés

**Tárgy heti óraszám:** 0/0/0

**Tárgy féléves óraszám:** 12/0/0

### OKTATÁS CÉLJA

A gépész szakmai törzsanyag, illetve a CAD alkalmazás tantárgyak kiegészítéseként a hallgatóknak speciális szakirányú ismereteket adni, illetve megszerzett ismereteket, jártasságokat kiegészíteni, továbbfejleszteni, az automatizált műszaki tervezés, a számítógéppel segített megmunkálás területén. Az említett területeken legyenek képesek a hallgatók a járműiparban használatos egy – egy csúcscategóriás szoftver használatára. A félév során a hallgatók megismerik a korszerű számjegyvezérlésű szerszámgépek felépítését. Elsajátítják a számítógéppel segített forgácsoló megmunkálások tervezését (előgyártmány létrehozás, szerszám modellezés, szerszám-pálya generálás, NC kód készítés, dokumentáció). Megismerik a gyors prototípus gyártó eljárásokat.

### TANTÁRGY TARTALMA

**Félévi követelmény:** folyamatos számonkérés (4 kredit)

**Tervezett hallgatói terhelés:** 12 óra

### SZÁMONKÉRÉSI ÉS ÉRTÉKELÉSI RENDSZERE

A hallgatók házi feladatot adnak be, és ennek eredménye határozza meg az érdemjegyet.

A sikertelen dolgozatok órarendi alkalmon kívül javíthatók.

A félévi jegy pontszámhatárai:	
Jeles	87 pont felett
Jó	75...és... 86 pont között
közepes	63...és... 74 pont között
elégséges	51...és... 62 pont között
elégtelen	0...és... 50 pont között

### KÖTELEZŐ IRODALOM

Ajánlott irodalom:

