

Tárgytematika

CAD/CAM/CIM

LGM_AJ114_1

Tárgyfelelős neve: Hatos István

Félév: 2013/14/1

Beszámolási forma: Folyamatos számonkérés

Tárgy heti óraszám: 0/0/0

Tárgy féléves óraszám: 12/0/0

OKTATÁS CÉLJA

A gépész szakmai törzsanyag, illetve a CAD alkalmazás tantárgyak kiegészítéseként a hallgatóknak speciális szakirányú ismereteket adni, illetve megszerzett ismereteket, jártasságokat kiegészíteni, továbbfejleszteni, az automatizált műszaki tervezés, a számítógéppel segített megmunkálás területén. Az említett területeken legyenek képesek a hallgatók a járműiparban használatos egy – egy csúcskategóriás szoftver használatára. A félév során a hallgatók megismerik a korszerű számjegyvezérlésű szerszámgépek felépítését. Elsajátítják a számítógéppel segített forgácsoló megmunkálások tervezését (előgyártmány létrehozás, szerszám modellezés, szerszám-pálya generálás, NC kód készítés, dokumentáció). Megismerik a gyors prototípus gyártó eljárásokat.

TANTÁRGY TARTALMA

Félévi követelmény: folyamatos számonkérés (4 kredit)

Tervezett hallgatói terhelés: 12 óra

SZÁMONKÉRÉSI ÉS ÉRTÉKELÉSI RENDSZERE

A hallgatók zárthelyi dolgozatot írnak és ennek eredménye határozza meg az érdemjegyet.

A sikertelen dolgozatok órarendi alkalmon kívül javíthatók.

A félévi jegy pontszámhatárai:	
Jeles	87 pont felett
Jó	75...és... 86 pont között
közepes	63...és... 74 pont között
elégséges	51...és... 62 pont között
elégtelen	0...és... 50 pont között

KÖTELEZŐ IRODALOM

Ajánlott irodalom:

Mátyási Gyula, Sági György: Számítógéppel támogatott technológiák - CNC, CAD/CAM Műszaki kiadó, 2007