

## **Tárgytematika**

### **Szerszámanyagok és hőkezelésük**

LGM\_AJ026\_1

**Tárgyfelelős neve:** dr. Dogossy Gábor

**Félév:** 2013/14/2

**Beszámolási forma:** Folyamatos számonkérés

**Tárgy heti óraszám:** 0/0/0

**Tárgy féléves óraszám:** 12/0/0

---

#### **OKTATÁS CÉLJA**

Az eddig tanult anyagismeret, anyagvizsgálat, anyag feldolgozási technológiák, valamint a kapcsolódó tárgyak ismereteinek felhasználásával megismerni a különböző megmunkálási technológiáknál alkalmazható szerszámok:

- anyagait,
  - hőkezelésüket
  - a szerszám választás szempontjait
- 

#### **TANTÁRGY TARTALMA**

A szerszámtípusok és igénybevételük. A szerszámanyagok és jellemzőik. Szerszámacélok (ötvözetlen és ötvözött szerszámacélok). Gyorsacélok. Keményfémek, kerámiák. Szuperkemény szerszámanyagok. Kompozitok. Bevonatos szerszámanyagok. Az acélok gyártásának áttekintése. Szerszámacélok kezelése vákuummal és átolvasztással. Porkohászat, porkohászati gyorsacélok. A szerszámacélok hőkezelése. Gyorsacélok hőkezelése. Felületkezelés, bevonatolási módszerek. A szerszámanyagok összehasonlítása, a kiválasztás szempontjai.

---

#### **SZÁMONKÉRÉSI ÉS ÉRTÉKELÉSI RENDSZERE**

A tananyag számonkérési formája folyamatos számonkérés. A hallgatónak a tananyaghoz kapcsolódó témából min. 5 max. 10 oldalas irodalmi összefoglalót kell készíteni, amely alapján kapnak osztályzatot. Az irodalmi összeállítást word dokumentum formájában kell elkészíteni, a szakdolgozati követelményeknek megfelelően (címlap, tartalom, ... , irodalomjegyzék, ábra aláírások, hivatkozások a szövegben stb.).

---

#### **KÖTELEZŐ IRODALOM**

Kötelező irodalom:

- Csizmazia Ferencné dr.: Szerszámanyagok és kezelésük (letölthető jegyzet)

Ajánlott irodalom:

- Dr. Artinger István: Szerszámacélok és hőkezelésük, Műszaki Könyvkiadó
- Dr. Pálmai Zoltán- Dévényi Miklós- Szőnyi Gábor: Szerszámanyagok, Magyar Vas-és Acélipari Egyesülés és Műszaki Könyvkiadó