

Tárgytematika

Szerszámanyagok és hőkezelésük

LGM_AJ026_1

Tárgyfelelős neve: dr. Dogossy Gábor

Félév: 2012/13/2

Beszámolási forma: Folyamatos számonkérés

Tárgy heti óraszám: 0/0/0

Tárgy féléves óraszám: 12/0/0

OKTATÁS CÉLJA

Az eddig tanult anyagismeret, anyagvizsgálat, anyag feldolgozási technológiák, valamint a kapcsolódó tárgyak ismereteinek felhasználásával megismerni a különböző megmunkálási technológiáknál alkalmazható szerszámok:

- anyagait,
 - hőkezelésüket
 - a szerszám választás szempontjait
-

TANTÁRGY TARTALMA

A szerszámtípusok és igénybevételük. A szerszámanyagok és jellemzőik. Szerszámacélok (ötvözetlen és ötvözött szerszámacélok). Gyorsacélok. Keményfémek, kerámiák. Szuperkemény szerszámanyagok. Kompozitok. Bevonatos szerszámanyagok. Az acélok gyártásának áttekintése. Szerszámacélok kezelése vákuummal és átolvasztással. Porkohászat, porkohászati gyorsacélok. A szerszámacélok hőkezelése. Gyorsacélok hőkezelése. Felületkezelés, bevonatolási módszerek. A szerszámanyagok összehasonlítása, a kiválasztás szempontjai.

SZÁMONKÉRÉSI ÉS ÉRTÉKELÉSI RENDSZERE

A tananyag számonkérési formája folyamatos számonkérés. A hallgatóknak a tananyaghoz kapcsolódó témából min. 5 max. 10 oldalas irodalmi összefoglalót kell készíteni, amely alapján kapnak osztályzatot. Az irodalmi összeállítást word dokumentum formájában kell elkészíteni, a szakdolgozati követelményeknek megfelelően (címlap, tartalom, ... , irodalomjegyzék, ábra aláírások, hivatkozások a szövegben stb.).

KÖTELEZŐ IRODALOM

Kötelező irodalom:

- Csizmazia Ferencné dr.: Szerszámanyagok és kezelésük (letölthető jegyzet)

Ajánlott irodalom:

- Dr. Artinger István: Szerszámacélok és hőkezelésük, Műszaki Könyvkiadó
- Dr. Pálmai Zoltán- Dévényi Miklós- Szőnyi Gábor: Szerszámanyagok, Magyar Vas-és Acélipari Egyesülés és Műszaki Könyvkiadó