

Tárgytematika

Szerszámanyagok és hőkezelésük 2.

LGB_AJ026_2

Tárgyfelelős neve: dr. Dogossy Gábor

Félév: 2014/15/2

Beszámolási forma: Folyamatos számonkérés

Tárgy heti óraszám: 0/0/0

Tárgy féléves óraszám: 9/0/0

OKTATÁS CÉLJA

Az eddig tanult anyagismeret, anyagvizsgálat, anyag feldolgozási technológiák, valamint a kapcsolódó tárgyak ismereteinek felhasználásával megismerni a különböző megmunkálási technológiáknál alkalmazható szerszámok:

- anyagait,
 - hőkezelésüket
 - a szerszám választás szempontjait
-

TANTÁRGY TARTALMA

Anyagválasztó programok ismertetése, bemutatása, egy bemutató feladaton keresztül. Projekt feladat kiadása, majd folyamatos konzultáció.

SZÁMONKÉRÉSI ÉS ÉRTÉKELÉSI RENDSZERE

Aláírás feltétele:

- a feladat határidőre történő beadása

Értékelés módja: folyamatos számonkérés

- maximum 30 pont a beadott feladatra
- maximum 20 pont a feladat szóbeli bemutatása (6-10 perc, létszámtól függően)
- az értékelés a kettő összesített pontszáma alapján következő módon:

0-49% elégtelen (1)

50-64% elégséges (2)

65-79% közepes (3)

80-89% jó (4)

90-100% jeles (5)

KÖTELEZŐ IRODALOM

Kötelező irodalom:

- Csizmazia Ferencné dr.: Szerszámanyagok és kezelésük (letölthető jegyzet)

Ajánlott irodalom:

- Dr. Artinger István: Szerszámacélok és hőkezelésük, Műszaki Könyvkiadó
- Dr. Pálmai Zoltán- Dévényi Miklós- Szőnyi Gábor: Szerszámanyagok, Magyar Vas-és Acélipari Egyesülés és Műszaki Könyvkiadó