

## Tárgytematika / Course Description Mégmunkálási technológiák

LGB\_AJ003\_2

Tárgyfelelős neve /

Teacher's name: dr. Dogossy Gábor

Félév / Semester: 2024/25/1

Beszámolási forma /

Assesment: Vizsga

Tárgy heti óraszám /

Teaching hours(week): 0/0/0

Tárgy féléves óraszám /

Teaching hours(sem.): 12/0/0

---

### OKTATÁS CÉLJA / AIM OF THE COURSE

A gépiparban elterjedt technológiai eljárások és azok gépeinek, továbbá a művelet tervezés módszerének bemutatásával megalapozni a törzsanyagban és a differenciált szakmai modulban szerepeltetett tantárgyakat

---

### TANTÁRGY TARTALMA / DESCRIPTION

Okt.hét Oktatási anyag

1. A gyártástechnológia alapjai.

Forgácsoló szerszámgépek. Kinematikai alapok. Forgástest alakú, illetve szekrényes alkatrészek alkatrészek megmunkálógépei.

2. Szerszámok, szerszám- és segédanyagok .

A forgácsleválasztás alapjai.

3. Forgácsoló megmunkálások; esztergálás, fúrás, marás, gyalulás, vésés, abrazív eljárások, fogazási technológiák.

4. Különleges megmunkálások; nagysebességű-, ultraprecíziós,-elektrokémiai-, lézer-, stb.

Minimálkenés, keménymegmunkálás.

Gyártásautomatizálás.

---

### SZÁMONKÉRÉSI ÉS ÉRTÉKELÉSI RENDSZERE / ASSESMENT'S METHOD

A vizsgajegy pontszámhatárai: vizsgadolgozat alapján

|           |                       |
|-----------|-----------------------|
| jeles     | 87 p. felett          |
| jó        | 75 p. és 87 p. között |
| közepes   | 63 p. és 75 p. között |
| elégséges | 50 p. és 63 p. között |
| elégtelen | 0 p. és 50 p. között  |

---

### **KÖTELEZŐ IRODALOM / OBLIGATORY MATERIAL**

- Kötelező irodalom :  
Dr. Horváth Mátyás- Dr. Markos Sándor: Gépgyártástechnológia Műegyetemi Kiadó 2002.  
Dr. Pintér József: Előadásvázlatok 2011. pdf.

---

### **AJÁNLOTT IRODALOM / RECOMMENDED MATERIAL**