

Tárgytematika

Megmunkálási technológiák

LGB_AJ003_2

Tárgyfelelős neve: dr. Dogossy Gábor

Félév: 2014/15/2

Beszámolási forma: Vizsga

Tárgy heti óraszám: 0/0/0

Tárgy féléves óraszám: 12/0/0

OKTATÁS CÉLJA

A gépiparban elterjedt technológiai eljárások és azok gépeinek, továbbá a művelet tervezés módszerének bemutatásával megalapozni a törzsanyagban és a differenciált szakmai modulban szerepeltetett tantárgyakat

TANTÁRGY TARTALMA

Okt.hét Oktatási anyag

1. A gyártástechnológia alapjai.

Forgácsoló szerszámgépek. Kinematikai alapok. Forgástest alakú, illetve szekrényes alkatrészek alkatrészek megmunkálógépei.

2. Szerszámok, szerszám- és segédanyagok .

A forgácsleválasztás alapjai.

3. Forgácsoló megmunkálások; esztergálás, fúrás, marás, gyalulás, vésés, abrazív eljárások, fogazási technológiák.

4. Különleges megmunkálások; nagysebességű-, ultraprecíziós,-elektrokémiai-, lézer-, stb.

Minimálkenés, keménymegmunkálás.

Gyártásautomatizálás.

SZÁMONKÉRÉSI ÉS ÉRTÉKELÉSI RENDSZERE

A követelmények teljesítésének értékelése:

- 3 db riport (6 pont/riport) 18 pont

Megjegyzés: A riportok elkészítése részét képezi a vizsgára történő felkészülésnek, ezért korábbi félévben elkészített és beadott riportokkal ezt a követelményt nem lehet kiváltani.

A vizsga írásbeli. (Azok a hallgatók, akik a vizsgán megengedhetetlen eszközöket vesznek igénybe, azaz „pus-káznak”, elégtelen érdemjegyet kapnak, és az ismételt vizsgán szóban is vizsgáznak!).

A vizsgajegy megállapításánál a félévközi munka értékelésére kapott összes pontszám és a vizsgaidőszakban írt vizsgadolgozat eredményének összegét vesszük figyelembe. A vizsgadolgozat maximális pontszáma 82 pont, a vizsgajegy elégtelen, ha a vizsgadolgozat pontszáma nem éri el a 35 pontot.

A vizsgajegy pontszámhatárai: félévközi+ vizsgadolgozat

jeles	87 p. felett
jó	75 p. és 87 p. között
közepes	63 p. és 75 p. között
elégéséges	50 p. és 63 p. között
elégtelen	0 p. és 50 p. között

A félévközi munka alapján tehát megszerezhető a vizsgapontszám 18 %-a.

KÖTELEZŐ IRODALOM

- Kötelező irodalom :
Dr. Horváth Mátyás- Dr. Markos Sándor: Gépgyártástechnológia Műegyetemi Kiadó 2002.
Dr. Pintér József: Előadásvázlatok 2011. pdf.