

## Tárgytematika / Course Description

### Megmunkálási technológiák

LGB\_AJ003\_1

Tárgyfelelős neve /

Teacher's name: dr. Dogossy Gábor

Félév / Semester: 2019/20/2

Beszámolási forma /

Assesment: Vizsga

Tárgy heti óraszám /

Teaching hours(week): 0/0/0

Tárgy féléves óraszám /

Teaching hours(sem.): 12/0/0

---

### OKTATÁS CÉLJA / AIM OF THE COURSE

A különböző gyártástechnológiák megismerése, az elsődleges alakadási eljárásoktól kezdve a másodlagos alakadási eljárásokig. Az összes forgácsolás nélküli alakítás megismerése, bemutatása. A tárgy a különböző fémek feldolgozásával foglalkozik.

---

### TANTÁRGY TARTALMA / DESCRIPTION

Nyersvas, és acélgyártás, a szennyezők hatása, az acél tulajdonságaira. Nem vas fémek gyártása. Fémek primer öntése, öntészeti eljárások. Képlékeny alakítás alapjai, meleg térfogat alakítási eljárások. Hideg térfogat alakítási eljárások. Lemezalakítások. Kerámiák feldolgozása, porkohászat. Kötési eljárások, ragasztás, forrasztás, mechanikus kötések. Hegesztés alapjai, sajtoló hegesztési eljárások. Ömlesztő hegesztési eljárások

---

### SZÁMONKÉRÉSI ÉS ÉRTÉKELÉSI RENDSZERE / ASSESSMENT'S METHOD

Értékelés módja: vizsgán elért eredményekből

0-49% elégtelen (1)

50-64% elégséges (2)

65-79% közepes (3)

80-89% jó (4)

99-100% jeles (5)

---

### KÖTELEZŐ IRODALOM / OBLIGATORY MATERIAL

Kötelező irodalom:

o Dr. Czinege Imre: Gyártási folyamatok (2004, Universitas Győr Kht)

o Bagyinszki Gyula, Czinege Imre: Fémek gyártási eljárásai HEFOP jegyzet, letölthető, a [jegyzet.sze.hu](http://jegyzet.sze.hu) oldalról:

Ajánlott irodalom:

o Dr. Bagyinszki Gyula- Dr. Kovács Mihály: Gépipari alapanyagok és félkészgyártmányok GYÁRTÁSI MERET (TM-21013/2 Nemzeti Tankönyvkiadó. Tankönyvmester Kiadó 2002)