

Tárgytematika / Course Description

Projekt

AJNM_ATTM006

Tárgyfelelős neve /

Teacher's name: dr. Lendvai László

Félév / Semester: 2020/21/1

Beszámolási forma /

Assesment: Folyamatos számonkérés

Tárgy heti óraszám /

Teaching hours(week): 0/2/0

Tárgy féléves óraszám /

Teaching hours(sem.): 0/0/0

OKTATÁS CÉLJA / AIM OF THE COURSE

A tantárgy célja, hogy megismertesse a hallgatókkal a fröccsöntő szerszámok tervezésének alapjait. A hallgatók ismereteket szereznek a fröccsöntő szerszámok általános felépítésével kapcsolatban és alapkoncepcióival kapcsolatban. A tantárgy félévében a hallgatókat egy konkrét szerszámtervezési feladatot végeznek el, így elsajátítva a tervezés lépéseit.

TANTÁRGY TARTALMA / DESCRIPTION

A tantárgy oktatása a következő rend szerint zajlik:

1-6. oktatási hét:

- Tantárgyi követelmények, ütemterv ismertetése
- Fröccsöntés alapjai
- Fröccsöntőgép választás, fröccsöntő szerszámok felépítése
- Kilocsatornák tervezése: általános kialakítás, speciális kialakítások, oldalmozgások
- Beömlő rendszerek, elosztócsatornák és gátak tervezése
- Temperálás tervezése
- Költségelemzés

7-12. oktatási hét:

- Konzultáció

13. oktatási hét

- Projektfeladat leadása

14. oktatási hét

- Projektfeladat pótleadása
-

SZÁMONKÉRÉSI ÉS ÉRTÉKELÉSI RENDSZERE / ASSESSMENT'S METHOD

A tantárgy alapkövetelménye egy a harmadik oktatási hétig kiadott önálló projektfeladat teljesítése, melynek során a hallgatóknak egy az oktatók által kiadott termékhez kell műanyagalkító szerszámot tervezni, valamint a tervezés lépéseit dokumentálni.

Érdemjegy megállapítása

A tantárgy érdemjegyének megállapítása a leadandó projektfeladat értékelése a következő szempontok szerint történik:

- műszaki rajz megfelelése (minimum követelmény)
- a tervezett szerszám alkalmazhatósága (15 pont)
- a tervezett szerszám gyárthatósága (15 pont)
- a mellékelt dokumentáció megfelelése (30 pont)

Az értékelés alapján megszerezhető érdemjegyek:

- 0-50% - elégtelen (1)
- 50-65% - elégséges (2)
- 66-75% - közepes (3)
- 76-85% - jó (4)
- 86-100% - jeles

Javítás, ismétlés és pótlás szabályai

A javítás, ismétlés és pótlás TVSz vonatkozó szabályai alapján történik.

KÖTELEZŐ IRODALOM / OBLIGATORY MATERIAL

Online elérhető tananyag

<http://szelearning.sze.hu>

Ajánlott irodalom:

Dunai Antal, Macskási Levente: Műanyagok fröccsöntése, Lexica Kft, Budapest, 2003

David O. Kazmer: Injection Mold Design Engineering, Hanser Publishers, Munich, 2016, ISBN: 978-1-56990-570-8

