

Tárgytematika / Course Description

Polimer technológiák

AJNM_ATTMM02

Tárgyfelelős neve /

Teacher's name: dr. Dogossy Gábor

Félév / Semester: 2020/21/2

Beszámolási forma /

Assesment: Vizsga

Tárgy heti óraszám /

Teaching hours(week): 2/1/1

Tárgy féléves óraszám /

Teaching hours(sem.): 0/0/0

OKTATÁS CÉLJA / AIM OF THE COURSE

A hallgatók megismertetése a gépiparban használt elterjedt polimer gyártástechnológiákkal, azok gépeivel, technológiai paramétereivel és szerszámaival. A megszerzett ismeretek alkalmazása a gyakorlatban projekt feladat keretében.

TANTÁRGY TARTALMA / DESCRIPTION

Polimerek szerkezete, tulajdonságaik. Polimerek különleges vizsgálati módszerei. Polimerek gyártástechnológiájának csoportosítása. Az extrudálás technológiai sajátosságai (gyártási paraméterek, szerszámok, követő berendezések). Extruder csigakonfigurációk. A fröccsöntés technológiai sajátosságai (gyártási paraméterek, szerszámok). Különleges fröccsöntési technológiák. Habosított polimerek feldolgozása. A vákuum-főmázás technológiai sajátosságai. Elasztomerek és gumik feldolgozása. Műanyag hulladék menedzsment. Természetes polimerek.

A pandémia miatt a tárgy előadásai a SZELEARNING rendszerben elérhetőek hétről hétre.

SZÁMONKÉRÉSI ÉS ÉRTÉKELÉSI RENDSZERE / ASSESSMENT'S METHOD

Értékelés módja: szóbeli távvizsga alapján, a következők szerint:

- 0-50 % elégtelen (1)
- 51-62 % elégséges (2)
- 63-74 % közepes (3)
- 75-86 % jó (4)
- 87 % felett jeles (5)

A vizsgakérdések, és a távvizsga részletes ismertetése a SZELEARNING rendszerben található.

KÖTELEZŐ IRODALOM / OBLIGATORY MATERIAL

- a SZELEARNING rendszerben a tárgy kurzusánál található előadások
- Belofsky H: Plastics:product design and process engineering Hanser/Gardner, Cincinnati, 1995
- Shoemaker J: Moldflow design guide, A resource for plastics engineers Hanser, Munich, 2006