

## Tárgytematika / Course Description

### Polimer technológiák

AJNM\_ATTMM02

**Tárgyfelelős neve /**

**Teacher's name:** dr. Dogossy Gábor

**Félév / Semester:** 2019/20/2

**Beszámolási forma /**

**Assesment:** Vizsga

**Tárgy heti óraszám /**

**Teaching hours(week):** 2/1/0

**Tárgy féléves óraszám /**

**Teaching hours(sem.):** 0/0/0

---

### OKTATÁS CÉLJA / AIM OF THE COURSE

A hallgatók megismertetése a gépiparban használt elterjedt polimer gyártástechnológiákkal, azok gépeivel, technológiai paramétereivel és szerszámaival. A megszerzett ismeretek alkalmazása a gyakorlatban projekt feladat keretében.

---

### TANTÁRGY TARTALMA / DESCRIPTION

Polimerek különleges vizsgálati módszerei. Polimerek gyártástechnológiájának csoportosítása. Az extrudálás technológiai sajátosságai (gyártási paraméterek, szerszámok, követő berendezések). A fűccsöntés technológiai sajátosságai (gyártási paraméterek, szerszámok). A vákuum-formázás technológiai sajátosságai (gyártási paraméterek, szerszámok).

Csoportos projekt feladat elkészítése, és bemutatása.

---

### SZÁMONKÉRÉSI ÉS ÉRTÉKELÉSI RENDSZERE / ASSESSMENT'S METHOD

Aláírás feltétele:

- laborokon való részvétel,
- feladatleadás.

Értékelés: a leadott feladat szóbeli ismertetése alapján:

- 0-50 % elégtelen (1)
- 51-62 % elégséges (2)
- 63-74 % közepes (3)
- 75-86 % jó (4)
- 87 % felett jeles (5)

---

### KÖTELEZŐ IRODALOM / OBLIGATORY MATERIAL

- Belofsky H: Plastics:product design and process engineering Hanser/Gardner, Cincinnati, 1995
- Shoemaker J: Moldflow design guide, A resource for plastics engineers Hanser, Munich, 2006