

Tárgytematika / Course Description

Szerkezeti anyagok előállítása és feldolgozása

AJLB_ATTM008

Tárgyfelelős neve /

Teacher's name: dr. Lendvai László

Félév / Semester: 2024/25/1

Beszámolási forma /

Assesment: Vizsga

Tárgy heti óraszám /

Teaching hours(week): 0/0/0

Tárgy féléves óraszám /

Teaching hours(sem.): 15/0/0

OKTATÁS CÉLJA / AIM OF THE COURSE

A hallgatók megismertetése a gépiparban elterjedt technológiai eljárásokkal, azok gépeinek bemutatásával megalapozni a törzsanyagban és a differenciált szakmai modulban szerepeltetett tantárgyakat.

TANTÁRGY TARTALMA / DESCRIPTION

A tantárgy az alábbi témakörökből épül fel, a pontos tanévi időbeosztás az első előadáson kerül meghirdetésre a félévi szünetek figyelembe vételével:

A gyártási folyamatok áttekintése. // Alapanyag gyártás. // A folyékony fém leöntése. // Öntészet.//
Porkohászat. // Kohászati melegalakító eljárások. // Hideg térfogat alakító eljárások. //
Lemzalakítás. // Műanyagok előállítása, feldolgozása. // Kompozitok gyártása. // Szerkezeti
anyagok kötési technológiái. // Hegesztés. // Alapfogalmak. // Gyártási főfolyamatok és
segédfolyamatok, a gyártás tömegszerűsége, gyártási módok. // A gépgyártástechnológia
modellje, fogalma, MKGSI rendszer. // Forgácsolási alapfogalmak. // Forgácsoló szerszámgépek
kinematikai, szerkezeti felépítése. // A forgácsolás folyamata, szer-számelhasználódás, -
éltartam. // Szerszámok, szerszám- és segédanyagok. // Forgácsoló megmunkálások; esztergálás,
fúrás, marás, gyalulás, vésés, abrazív eljárások. // Különleges megmunkálások; UP, HSC, MMS,
EDM, lézersugaras megmunkálás. // Gyártási folyamatok automatizálása, CNC-technika.
Gyártócellák, gyártórendszerek. // Művelettervezés és dokumentumai.

SZÁMONKÉRÉSI ÉS ÉRTÉKELÉSI RENDSZERE / ASSESSMENT'S METHOD

Értékelés módja: írásbeli és szóbeli vizsga

- a vizsga maximális pontszáma 100 pont, a vizsgajegy elégtelen, ha a vizsga összesítve

nem éri el a **50 pontot, valamint a két részből külön-külön is el kell érni minimum 25 pontot.**

- a vizsgajegy pontszámhatárai:
 - 0-49 pont elégtelen (1)
 - 50-62 pont elégséges (2)
 - 63-74 pont közepes (3)
 - 75-86 pont jó (4)
 - 87-100 pont jeles (5)
-

KÖTELEZŐ IRODALOM / OBLIGATORY MATERIAL

Dr. Czinege Imre: Gyártási folyamatok, Universitas-Győr Kht., Győr, 2004

Dr. Horváth Mátyás - Dr. Markos Sándor: Gépgyártástechnológia, Műegyetemi Kiadó, Budapest, 2010

Horváth Szabolcs: Előadásvázlatok (ppt.), Elektronikus kézirat, Széchenyi István Egyetem, Győr, 2016

Horváth Szabolcs - Hegyi Norbert - Titrik Péter: Laborgyakorlati segédlet - Gyártástechnológia, Széchenyi István Egyetem, Győr, 2015

AJÁNLOTT IRODALOM / RECOMMENDED MATERIAL