

## Tárgytematika / Course Description

### Szerkezeti anyagok előállítása és feldolgozása

AJLB\_ATTM008

Tárgyfelelős neve /

Teacher's name: dr. Dogossy Gábor

Félév / Semester: 2023/24/1

Beszámolási forma /

Assesment: Vizsga

Tárgy heti óraszám /

Teaching hours(week): 0/0/0

Tárgy féléves óraszám /

Teaching hours(sem.): 15/0/0

### OKTATÁS CÉLJA / AIM OF THE COURSE

A hallgatók megismertetése a gépiparban elterjedt technológiai eljárásokkal, azok gépeinek bemutatásával megalapozni a törzsanyagban és a differenciált szakmai modulban szerepeltetett tantárgyakat.

### TANTÁRGY TARTALMA / DESCRIPTION

A tantárgy az alábbi témakörökből épül fel, a pontos tanévi időbeosztás az első előadáson kerül meghirdetésre a félévi szünetek figyelembe vételével:

A gyártási folyamatok áttekintése. // Alapanyag gyártás. // A folyékony fém leöntése. // Öntészet.//  
Porkohászat. // Kohászati melegalakító eljárások. // Hideg térfogat alakító eljárások. //  
Lemezalkotás. // Műanyagok előállítása, feldolgozása. // Kompozitok gyártása. // Szerkezeti  
anyagok kötési technológiái. // Hegesztés. // Alapfogalmak. // Gyártási főfolyamatok és  
segédfolyamatok, a gyártás tömegszerűsége, gyártási módok. // A gépgyártástechnológia modellje,  
fogalma, MKGSI rendszer. // Forgácsolási alapfogalmak. // Forgácsoló szerszámgépek kinematikai,  
szerkezeti felépítése. // A forgácsolás folyamata, szer-számelhasználódás, -éltartam. //  
Szerszámok, szerszám- és segédanyagok. // Forgácsoló megmunkálások; esztergálás, fúrás, marás,  
gyalulás, vésés, abrazív eljárások. // Különleges megmunkálások; UP, HSC, MMS, EDM,  
lézersugaras megmunkálás. // Gyártási folyamatok automatizálása, CNC-technika. Gyártócellák,  
gyártórendszerek. // Művelettervezés és dokumentumai.

### SZÁMONKÉRÉSI ÉS ÉRTÉKELÉSI RENDSZERE / ASSESSMENT'S METHOD

Értékelés módja: írásbeli és szóbeli vizsga

- a vizsga maximális pontszáma 100 pont, a vizsgajegy elégtelen, ha a vizsga összesítve nem éri

el a **50 pontot**, valamint a két részből külön-külön is el kell érni minimum **25 pontot**.

- a vizsgajegy pontszámhatárai:
  - 0-49 pont      elégtelen (1)
  - 50-62 pont     elégséges (2)
  - 63-74 pont     közepes (3)
  - 75-86 pont     jó (4)
  - 87-100 pont    jeles (5)
- 

### **KÖTELEZŐ IRODALOM / OBLIGATORY MATERIAL**

Dr. Czinege Imre: Gyártási folyamatok, Universitas-Győr Kht., Győr, 2004

Dr. Horváth Mátyás - Dr. Markos Sándor: Gépgyártástechnológia, Műegyetemi Kiadó, Budapest, 2010

Horváth Szabolcs: Előadásvázlatok (ppt.), Elektronikus kézirat, Széchenyi István Egyetem, Győr, 2016

Horváth Szabolcs - Hegyi Norbert - Titrik Péter: Laborgyakorlati segédlet - Gyártástechnológia, Széchenyi István Egyetem, Győr, 2015

---

### **AJÁNLOTT IRODALOM / RECOMMENDED MATERIAL**